



Paintboard

1 Productsamenstelling

PAINTBOARD platen zijn samengesteld uit:

- Portland cement
- extra fijne minerale vulstoffen met een opvullende eigenschap voor een extra gladde oppervlakte afwerking
- organische versterkingsvezels
- functionele toeslagstoffen

2 Productiemethode

PAINTBOARD platen worden geproduceerd op een Hatschek-machine, worden geautoclaveerd, geschuurd en gekantrecht. De platen worden waterwerend gemaakt door een hydrofobering.

3 Afmetingen en toleranties

Dikte (mm)	9 mm
Gewicht af-fabriek (kg/m ²)	13,0

Afmetingen en bruto gewicht per plaat

Dimensies (mm)	Gewicht af-fabriek (kg/plaat)
1.220 x 2.500	39,08
1.220 x 3.050	47,67

Toleranties

Toleranties	In overeenstemming met EN 12467 (niveau I)
Dikte (mm)	± 10%
Lengte en breedte (mm)	± 3
Haaksheid (mm/m)	1,0

Andere diktes, afmetingen en type platen dan deze standaard in voorraad, zijn mogelijk mits minimale afname-hoeveelheden. Gelieve hiervoor te informeren bij ETERNIT.

4 Kleur

PAINTBOARD platen hebben een beige kleur. Vlekken in het oppervlak, zoals bvb bruine of witte autoclaafvlekken, zijn sporadisch mogelijk en zijn eigen aan de productie.



5 Technische karakteristieken

Gemiddelde waarden volgens de Europese norm EN 12467 'Vlakke vezelcementplaten', welke de classificatie en de meeste testmethodes beschrijft.

<i>A. Testen volgens ISO kwaliteit management systeem</i>				
Densiteit	Ovendroog	EN 12467	1.230	Kg/m ³
Buigsterkte	Luchtdroog, ⊥	EN 12467	23,0	N/mm ²
	Luchtdroog, //	EN 12467	17,0	N/mm ²
Elasticiteitsmodulus	Luchtdroog, ⊥	EN 12467	8.500	N/mm ²
	Luchtdroog, //	EN 12467	6.000	N/mm ²
Delaminatieweerstand	Luchtdroog		1	N/mm ²
Hygrische beweging	0-100%, gem.		2,10	mm/m
Porositeit	0-100%	EN 12467	38,5	%
<i>B. Classificatie</i>				
Duurzaamheidsklasse		EN 12467	Categorie A	
Sterkteklasse		EN 12467	Klasse 3	
Brandreactieklasse		EN 13501-1	A2-s1-d0	
		NBN S21-203	A1	
<i>C. Type test of beste schatting</i>				
Impermeabiliteitstest		EN 12467	Ok	
Warm water test		EN 12467	Ok	
Verzadigd droog test		EN 12467	Ok	
Vries dooi test		EN 12467	Ok	
Thermische expansie coëfficiënt	α		6.5*10 ⁻⁶	m/mK
Thermische conductiviteit coëfficiënt	λ		0,19	W/mK
Water damp diffusie weerstand getal	μ		17-21	

6 Voordelen

Indien de toepassingsrichtlijnen worden gevolgd, hebben ETERNIT vezelcementplaten de volgende algemene karakteristieken:

- brandveilig (niet-ontvlambaar, niet-brandverspreidend)
- geluidsisolerend
- bestendig tegen uiteenlopende temperaturen
- waterbestendig (niet op daken of afhellende vlakken in buitentoepassingen gebruiken)
- bestendig tegen vele levende organismen (schimmels, bacteriën, insecten, ongedierte, etc.)
- bestendig tegen vele chemicaliën
- milieuvriendelijk, geen emissie van schadelijke gassen

7 Toepassingen

PAINTBOARD kan gebruikt worden in de volgende **BUITENTOEPASSINGEN**:

- Gevelplaatbekleding, bekleding van dakranden, geveldeel, buitenplafond.
- Spouw: buitenzijde binnenspouwblad, decoratieve plaat achter een glasgevel

PAINTBOARD moet altijd (behalve als buitenzijde binnenspouwblad) geschilderd worden met een dampopen niet-transparante verf of coating (vb. watergedragen acrylaatdispersie of watergedragen siloiaanverf of mineraalverf). Zie de richtlijnen van de verfleverancier.

OPGELET!

Tussen montage en afwerking staan de platen bloot aan de weersomstandigheden en kunnen via de plaatranden vocht tot zich nemen. Dit kan leiden tot vochtplekken en bouwfysische problemen. Het is daarom vereist de platen binnen de 4 weken na montage af te werken zoals beschreven in de toepassingsrichtlijnen.

PAINTBOARD kan pas geschilderd worden indien het vochtgehalte in de plaat gestabiliseerd is en kleiner is dan 18%. Het vochtgehalte kan bepaald worden met een vochtmeter. Om nat worden en dus droogtijden te voorkomen, kan tijdens regenweer een regenbescherming voorzien worden.



8 Verwerkingsgegevens

!!: Zagen en boren dient te gebeuren in een droge omgeving. Voor decoratieve toepassingen moet zaag- en boorstof onmiddellijk van de plaat worden verwijderd met een droge microfibre stofdoek. Niet-verwijderd zaag- en boorstof kunnen blijvende vlekken veroorzaken.

Elektrische machines moeten aangesloten zijn op een geschikte stofzuiger om een goede stofafzuiging te bekomen. Bij niet-efficiënte stofafzuiging is het gebruik van stofmaskers van type FFP2 of beter volgens EN149:2001, aanbevolen.



Verzagen/versnijden:

Bij het bewerken van de plaat moet de plaat voldoende worden ondersteund zodanig dat ze niet doorbuigt. De zaagtafel moet zeer stabiel zijn en mag niet trillen. De plaat mag niet onder spanning staan tijdens het verzagen. Een trillings- en spanningsvrije plaat tijdens de verzaging is noodzakelijk voor een goede zaagsnede. Foutieve verzaging kan delaminatie van de zaagrand veroorzaken.

- Universeel Eternit zaagblad (sneldraaiend) verkrijgbaar bij Leitz-Service, op stationaire zaagmachines of hand(inval)cirkelzaag met geleiderail.
Beschikbare diameters: 160, 190, 225 en 300 mm
- Decoupeerzaag met zaagblad met hardmetalen tanden type T141 HM van Bosch (beschikbaar bij Eternit)
- Diamant zaagblad zonder vertanding op sneldraaiende stationaire zaagmachines of hand(inval)cirkelzaag met geleiderail.

Afwerking van zaagranden:

- fijn schuurlijnen of schuurblokjes

Boren:

De plaat moet voldoende ondersteund worden rondom het te boren gat (bvb. door houten ondergrond).

- voor gaten: spiraalboor met hardmetalen punt (of volledig in hardmetaal) met een tophoek van 60° (beschikbaar bij Eternit).
Beschikbare diameters: 5,0 – 6,0 – 7,0 – 8,3 – 9,5 – 11,0 mm
- voor ronde openingen: gatzaag met hardmetalen punten (vb type Pionier van Metabo)

Bevestigingsmiddelen:

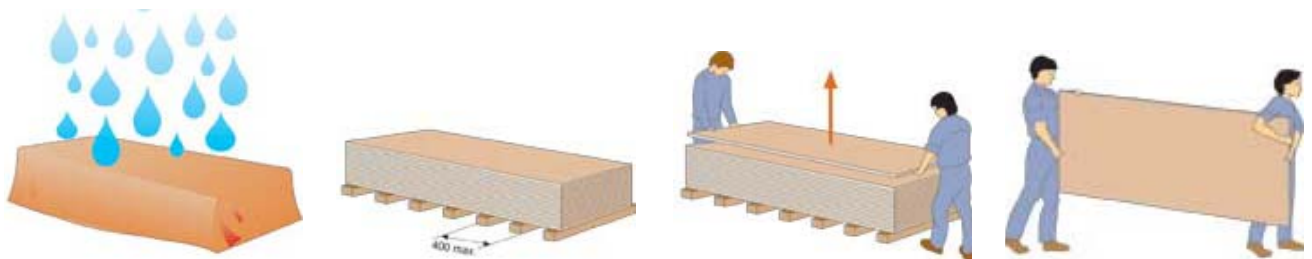
Afhankelijk van de toepassing kunnen volgende bevestigingsmiddelen worden gebruikt (zie toepassingsrichtlijnen voor meer informatie). Het materiaal (vb. roestvrij staal, verzinkt staal, gefosfateerd staal) wordt tevens gekozen in functie van de toepassing.

- Schroeven: Kan worden geschroefd zonder voorboren. Schroeven met verzonken kop moeten worden voorgefreest.

Kit:

Enkel neutrale kit wordt aangeraden. Niet-neutrale siliconen of thiokolen kunnen vlekken veroorzaken. (cfr. leverancier)

9 Transport en opslag



De platen worden verpakt op paletten. Het transport dient te gebeuren onder een dekzeil. De platen moeten horizontaal worden gestapeld op een vlakke ondergrond. De platen moeten steeds voldoende worden ondersteund zodat ze niet doorbuigen. De platen moeten worden gestapeld in een droge geventileerde ruimte. Indien de platen buiten worden opgeslagen, moeten ze steeds worden afgeschermd van regen met behulp van een dekzeil of kunststoffolie. Indien de platen toch nat worden in de verpakking, moet alle verpakking worden verwijderd en moeten de platen eventueel worden drooggewreven en zodanig worden opgesteld dat ze kunnen drogen. Het wordt aanbevolen de platen in de ruimte van aanwending te laten acclimatiseren vooraleer ze worden bevestigd. Een plaat dient door twee personen van de stapel te worden getild en dient vervolgens verticaal te worden gedragen. Folie moet steeds tussen gestapelde platen blijven om verfschade te vermijden.



Paintboard

10 Gezondheids- en veiligheidsaspecten

Bij de mechanische bewerking van platen kan stof vrijkomen dat irriterend kan zijn voor de luchtwegen en de ogen. Daarnaast, kan het inademen van fijn inadembaar kwartsbevattend stof - in het bijzonder als in hoge concentraties of gedurende langere periodes - leiden tot longziektes en een verhoogd risico op longkanker. Afhankelijk van de werkomstandigheden moeten geschikte werktuigen met stofafzuiging en/of ventilatie worden voorzien. Voor nadere richtlijnen moet het Veiligheid Informatie Blad (conform 91/155/EEC) worden geraadpleegd.

11 Garantie

De garantie op de plaat is enkel geldig indien de toepassingsrichtlijnen worden gerespecteerd. Bij twijfel omtrent de geschiktheid van ETERNIT vlakke platen in een bepaalde toepassing, is het aangewezen een advies te vragen aan ETERNIT. ETERNIT kan in geen enkel geval aansprakelijk worden gesteld voor toepassingen van haar vlakke platen die zonder goedkeuring van ETERNIT worden toegepast.

12 Certificering

De fabrikant kan in het kader van de Europese Bouwproductenrichtlijn de CE declaratie voorleggen, welke de overeenkomstigheid aan de norm NBN EN 12467 "Vlakke vezelcementplaten" garandeert. De fabrikant is tevens ISO gecertificeerd.



13 Meer informatie

Informatie omtrent de verschillende toepassingen kan worden teruggevonden in de ETERNIT toepassingsrichtlijnen. Deze zijn terug te vinden op de website of kunnen telefonisch worden aangevraagd. Via de website kunnen tevens bestekomschrijvingen en informatie van externe leveranciers worden gedownload.

Dit informatieblad vervangt alle voorgaande uitgaven. ETERNIT houdt zich het recht voor dit informatieblad te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving. De lezer dient er zich van te vergewissen steeds de meest recente versie van deze documentatie te raadplegen. Niets uit deze tekst mag zonder toestemming worden veranderd.

Eternit NV, afdeling Gevel

Kuiermansstraat 1
B-1880 Kapelle-op-den-Bos
België
Tel 0032 (0)15 71 74 43
Fax 0032 (0)15 71 74 49
info.gevel@eternit.be
www.eternit.be

Nederland
Tel 030 236 87 32
Fax 030 231 33 75
info.gevel@eternit.nl
www.eternit.nl

